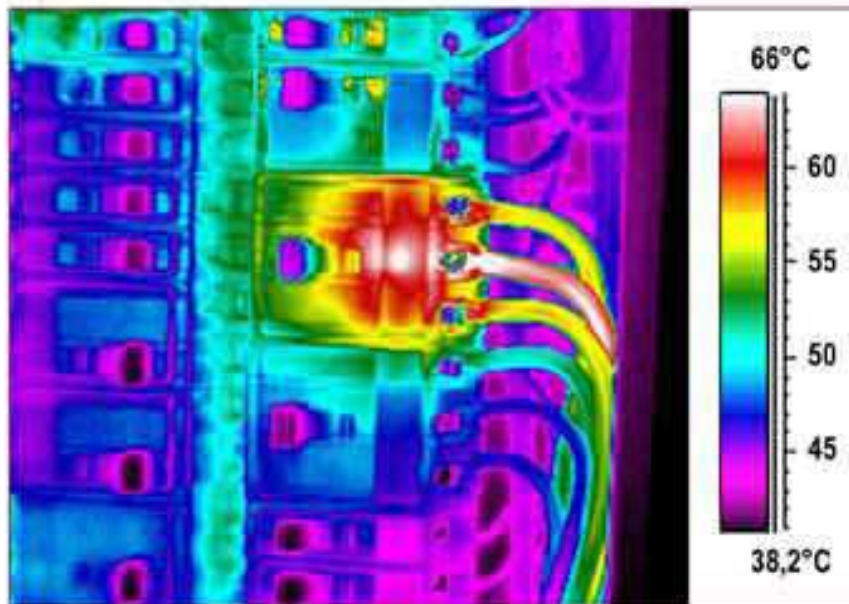
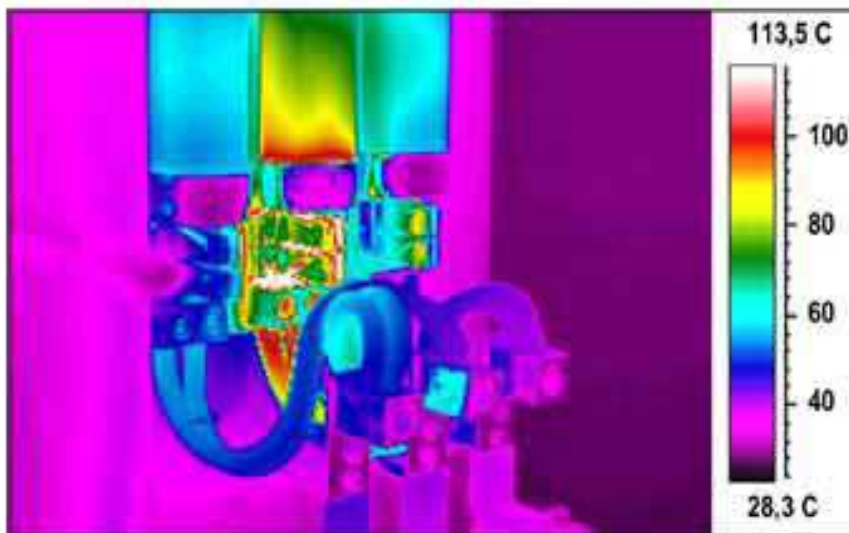


L'inspection des équipements par la thermographie infrarouge

L'inspection thermographique des équipements électriques et mécaniques permet de cibler rapidement les composantes à réparer et de déceler les causes de leur défaillance, éliminant ainsi leur remplacement à répétition.



Ce thermogramme indique un problème relatif à l'un des conducteurs reliés au disjoncteur.



Cette image thermographique souligne une surchauffe du fusible central.

Dans un bâtiment industriel ou institutionnel, la thermographie infrarouge se révèle la technique d'inspection la plus perfectionnée qui soit pour vérifier l'état des moteurs, des transformateurs ou des disjoncteurs, sans contact ni tests destructifs, et n'exige pas d'interrompre leur fonctionnement. La conversion en images visibles et significatives de la radiation (invisible à l'œil nu) des objets inspectés permet d'interpréter les différences de température captées. Il est ainsi possible de déceler efficacement les problèmes existants ou en voie de le devenir, et de les corriger rapidement d'une façon précise et moins onéreuse.

L'insuffisance d'entretien des équipements électriques risque d'hypothéquer les composantes, qui peuvent alors être soumises à une détérioration précoce causée par des variations de charge, des surchauffes et des vibrations. Cette situation pourrait se traduire en énergie hors contrôle et risquerait d'affecter d'autres équipements reliés au procédé.

C'est pourquoi de plus en plus d'entreprises optent pour des routines d'inspection thermographique pour leurs équipements électriques et mécaniques. Selon un cycle établi, le thermographe, accompagné d'une personne-ressource de l'entreprise, examine les équipements dans le cadre normal des activités. Ceci permet, sans qu'il soit nécessaire d'arrêter la production, de découvrir rapidement les problèmes relatifs à l'intensité du courant, à la valeur de la résistance et à la friction. Certains problèmes peu-